



TEES

- **Écrémeurs**
- **Séparateurs eau / hydrocarbures**

MINI KOMARA ELECTRIQUE

Le système

Le Mini Komara est un système écrémeur pour intervention d'urgence en cas de déversement d'hydrocarbures.

Ce système, robuste et autonome permet de récupérer des hydrocarbures légers et des graisses à des débits atteignant 2 tonnes par heure, avec une teneur en eau libre inférieure à 2 % selon la viscosité, la température et l'épaisseur du produit à récupérer.

Il convient de manière idéale aux étangs, cuves, bassins de séparation, etc.

- ▶ Système compact et flexible
- ▶ Fabriqué en aluminium marin et plastique verre-résine



- ▶ Léger et transportable
- ▶ Récupère des hydrocarbures présentant toute une variété de viscosités

L'écrémeur es équipé d'un moteur électrique de 12V alimenté par un mini coffret électrique portable à main qui peut être alimenté en 12 V DC - 115 V AC - 230V AC permettant également d' faire varier la vitesse de rotation des disques.

Référence	Long. (mm)	Larg. (mm)	Haut. (mm)	Poids (kg)	Vitesse rotation disque
MINIKOMARA	880	491	430	18.5	0-30rpm

KOMARA 20K SKIMMER

Système compact à disques oléophiles pour la récupération des hydrocarbures dans les estuaires, les ports, les rivières et les lacs



Le Komara 20K constitue un nouveau développement provenant du système d'écrémage à disques le plus vendu au monde : le Komara 12K.

Des perfectionnements introduits dans la construction ont permis grâce à une augmentation des dimensions et du poids de l'écrémeur, d'augmenter le taux de récupération et de faciliter les opérations d'entretien.

Ref. KOMARA20K

Capacité :

Le Komara 20K peut récupérer plus de 20 tonnes d'hydrocarbures par heure, selon le type et la viscosité des hydrocarbures, l'épaisseur de la nappe et l'état de la mer. Normalement, la teneur en eau libre dans les hydrocarbures est inférieure à 2 % du volume total du liquide récupéré.

Fonctionnement :

La tête d'écrémeur flottant compte quatre rangées rectilignes de 8 disques, chacune étant entraînée par son propre moteur hydraulique. Les hydrocarbures adhèrent de préférence aux disques en rotation, puis sont raclés et transférés dans la cuvette de recueil de l'écrémeur. Les hydrocarbures récupérés sont alors pompés par une pompe de transfert à entraînement hydraulique à distance, pour passer de la tête de l'écrémeur au stockage.

L'entraînement de la tête d'écrémeur et de la pompe de transfert des hydrocarbures est transmis au moyen de flexibles de liaison par le groupe propulseur à moteur diesel.

L'écrémeur peut opérer en eaux calmes et en eaux protégées où les vagues peuvent atteindre 1 mètre de haut.

Lieux opérationnels :

- ▶ eaux intérieures
- ▶ ports fluviaux et maritimes
- ▶ opération de nettoyage de plage
- ▶ eaux côtières

KOMARA 20K SKIMMER

Caractéristiques du système :

- ▶ Points de levage agréés :
Par souci de sécurité, tous les points de levage sont testés et certifiés
- ▶ Performance avec témoin de l'agence Lloyds :
Les taux de récupération des hydrocarbures de ce système ont été attestés par témoin et certifiés par Lloyds.
- ▶ Pompe pour hydrocarbures récupérés :
La pompe volumétrique à distance est à auto-amorçage.
- ▶ Groupe propulseur portable :
Le groupe propulseur à moteur diesel est livré dans un châssis sur roues et peut être facilement manœuvré par une seule personne. Le châssis ouvert permet d'avoir totalement accès à l'appareil afin d'effectuer des contrôles opérationnels et des opérations d'entretien.
- ▶ Rangée de disques :
Les quatre rangées rectilignes de disques sont entraînées indépendamment par un moteur hydraulique séparé. Ainsi, dans le cas peu probable où une seule rangée de disques s'arrête, les trois autres continuent de fonctionner normalement.
- ▶ Flux d'hydrocarbures induit :
La rotation des disques induit activement le flux des polluants flottants sur 360° vers l'écumeur, au lieu de compter sur le flux naturel des hydrocarbures.
- ▶ Construction :
Cet écumeur est fabriqué en plastiques moulés à la machine pour présenter une bonne résistance aux chocs.
- ▶ Protection :
Une baguette antichocs en caoutchouc et une barre de sécurité ont été incluses pour renforcer la protection.
- ▶ Débris :
Une grille antidébris de 12 mm en acier inoxydable est prévue dans la cuvette de récupération des hydrocarbures afin d'empêcher l'infiltration de débris superflus dans le système de récupération.

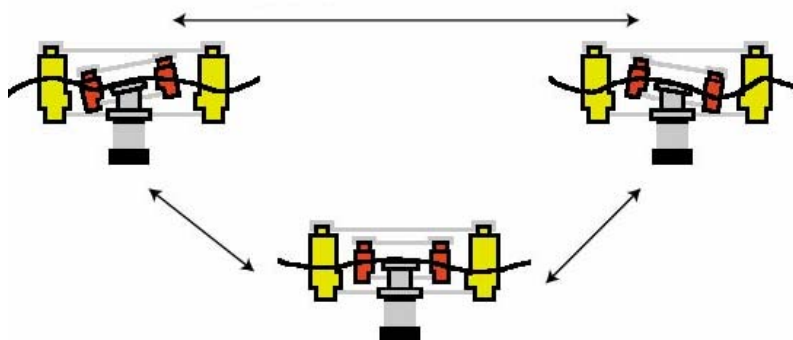


ECREMEURS YD ACIER INOX

Écraimeur fonctionnant avec une pompe à vide type AMFLOW-LIFT



- ▶ stabilité de l'écrémage
- ▶ écraimeur en acier inox : facilité de nettoyage (nettoyeur haute pression, par exemple)
- ▶ rusticité du matériel : durée dans le temps
- ▶ peu encombrant
- ▶ poids : léger, seulement 7,5 kg pour le modèle YD 600 FS



Principe de fonctionnement suivant le système à 2 lignes de flottaison pour écrémage :

- ▶ flotteurs externes (couleur jaune) : stabilité de l'ensemble
- ▶ flotteurs internes (couleur orange) : suivi des mouvements de l'eau

Référence	YD300FSDN20	YD600FSDN40	YD1000FSDN50
Type	Écraimeur hydrocarbures	Écraimeur hydrocarbures	Écraimeur hydrocarbures
Débit	2,5 m³/h	10 m³/h	18 m³/h
Diamètre	450 mm	700 mm	1120 mm
Poids	3 kg	7,5 kg	26 kg
Diamètre collecteur entrée	35 mm	80 mm	150 mm
Matière	Inox 304	Inox 304	Inox 304
Maxi température utilisation	90° C	90° C	90° C
Diamètre sortie (refoulement)	19 mm	32 mm	40 mm
Équipement	Raccord SYM DN 25	Raccord SYM DN40	Raccord SYM DN 50

OELA III

Protection efficace de notre environnement avec le système d'aspiration d'huile



Écrémeur pour l'aspiration des huiles et des saletés sur l'eau courante ou stagnante.

- ▶ Débit : 100-400 l/mn
- ▶ Poids : ca. 40 kg
- ▶ Fonctionne avec une pompe à vide type AMFLOW-LIFT
- ▶ Réglage de la hauteur à écrémer avec le soufflet en partie centrale
- ▶ Flotteurs démontables
- ▶ Fabrication en acier galvanisé

Réf. OELAIII

